

# مشخصات فنی

## شیرهای کشویی زبانه لاستیکی



## استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

طراحی و ساخت باید بر اساس استانداردهای زیر صورت گیرد.

- استاندارد طراحی: DIN 3352 – Part 4
- استاندارد فاصله فلنج تا فلنج: DIN EN 558-1 Series 14 (DIN 3202-F4)
- توضیح: شیر با اندازه فلنج تا فلنج طبق استاندارد (DIN 3202-F5) بر اساس سفارش ساخته می شود.
- استاندارد ابعاد و سوراخکاری فلنج: DIN EN 1092-2 (DIN 2501)

## قطعات و مواد اولیه: (parts & raw material)

### ۱. بدنه و کلاهک: (Body & Bonnet)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 و بدنه دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشد. ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

### ۲. زبانه: (Wedge)

زبانه شیر از چدن داکتیل با پوشش لاستیکی از جنس EPDM بوده ولیکن جنس NBR براساس سفارش مشتری تولید شود.

### ۳. ماردون: (Stem)

از استنلس استیل به شماره ماتریال 1.4021 (AISI 420) مطابق با استاندارد 3-10088 DIN EN بوده و بتوان اورینگ های آن را در حالتی که شیر روی خط لوله نصب است تعویض نمود.

**۴. مهره ماردون: (Stem nut)**

از جنس Cu Zn35 Ni F 45 به شماره ماتریال 2.0540 و با روش آهنگری تولید شود.

**۵. فلکه: (Hand wheel)**

جهت باز و بسته شدن شیر، روی فلکه، باید بصورت واضح مشخص باشد.

**۶. رنگ: (Corrosion protection)**

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترو استاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

**۷. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)**

تست استحکام بدنه و آببندی زبانه باید مطابق با استاندارد 1- DIN EN 12266 و از دو طرف صورت گیرد.

**۸. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)**

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.